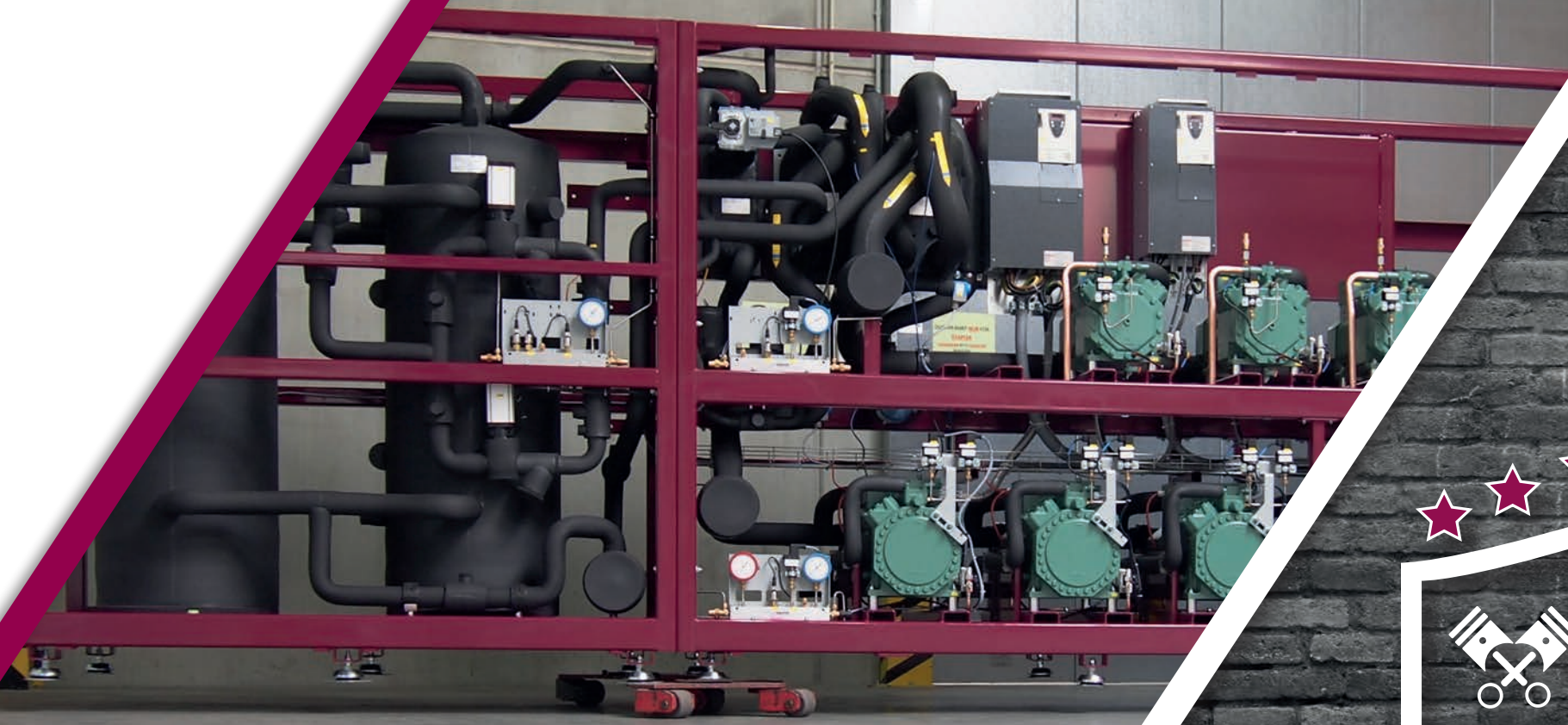




www.teko-gmbh.com



Roxsta industrial

Anwendung



Hypermärkte /
Cash&Carry



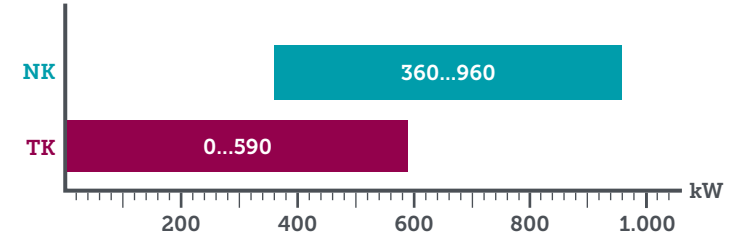
Logistiklager



Industrie- /
Prozesskühlung

CO₂

Leistung



Qualität

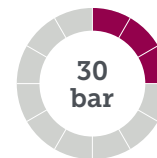


Profil

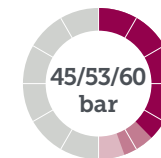
- Trans- & subkritische Anwendung
- 4-10 NK / 0-6 TK – verschiedene Varianten zur Leistungsregelung
- Flexible, maßgeschneiderte Technik
- Sammlervolumen 250 / (2x)420 L
- TECO₂nditioner*
- Parallelverdichtung / Gas-Ejektor (high-lift) / EVALIFT*
- WRG / Wärmepumpen- & Klimafunktion*

* optional

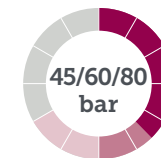
Drucklagen



Saugleitung
(Tiefkühlung)



Saugleitung
(Normalkühlung)



Mitteldruck



Hockdruck